FC18XDNE

Frigorífico, Universal, Combinado, Libre instalación, Posición bisagra: Derecha, Efecto Inox, No Frost, E

TIPOLOGÍA

Familia: Frigorífico • Instalación: Libre instalación • Categoría: Combinado • Sistema de refrigeración: No Frost • Descongelación: Automático • Posición bisagra: Derecha • Tipo de bisagra: Estándar • Puerta reversible: Sí • Código EAN: 8017709303129

ESTÉTICA

Color: Efecto Inox • Estética: Universal • Material de la puerta: Efecto inox • Tipo de tirador: Fija • Tirador: Integrada • Material de los laterales: Chapa • Color laterales: Silver • Pantalla: Led • Posición display: Externo

INSTALACIÓN COMPARTIMENTO FRIGORÍFICO

Número estantes regulables: 2 • Número de cajones fruta y verdura: 1 • Tipo de fresquera/cajones para verduras: Railes deslizables • Tipología estantes regulables: Cristal • Estante cubre cajón para la verdura: Sí • Estante portabotellas: Sí • Tipología estante cubre cajón de verduras: Cristal • Compartimento baja temperatura: Sí • Iluminación interna frigorífico: Sí • Tipo de iluminación interior frigorífico: Led

CONTRAPUERTA COMPARTIMENTO FRIGORÍFICO

Número compartimentos de puerta regulables: 2 • Número de compartimento portabotellas: 1

OTROS EQUIPOS FRIGORÍFICO

Accesorios: Huevera • Multiflow: Sí

INSTALACIÓN COMPARTIMENTO CONGELADOR

Número de cajones: 3

CONTRAPUERTA COMPARTIMENTO CONGELADOR

OTROS EQUIPOS CONGELADOR

Accesorios: 1 cubitera

OTRAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Funciones pantalla: Congelación rápida, Eco • Alarma apertura puerta: Sí • Temperatura Alarma: Sí • Tipo de control de la temperatura: Electrónico • Número de compresores: 1 • Tipo de compresor: Estándar

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PERFORMANCE / ENERGY LABEL - REG. 2019

Annual energy consumption: 242 kWh/a • Clase de eficiencia energética del modelo: E • Volumen neto total: 300 l • Volumen total del compartimento congelador: 96 l • Volumen total compartimento frigorífico: 204 l • Airborne acoustical noise emission class: C • Autonomía de conservación sin energía eléctrica: 10 h • 4 estrellas - Capacidad congelación: 10.0 Kg/24h • Clase climática: SN, N, ST, T • EEI: 100 %

CONEXIÓN ELÉCTRICA

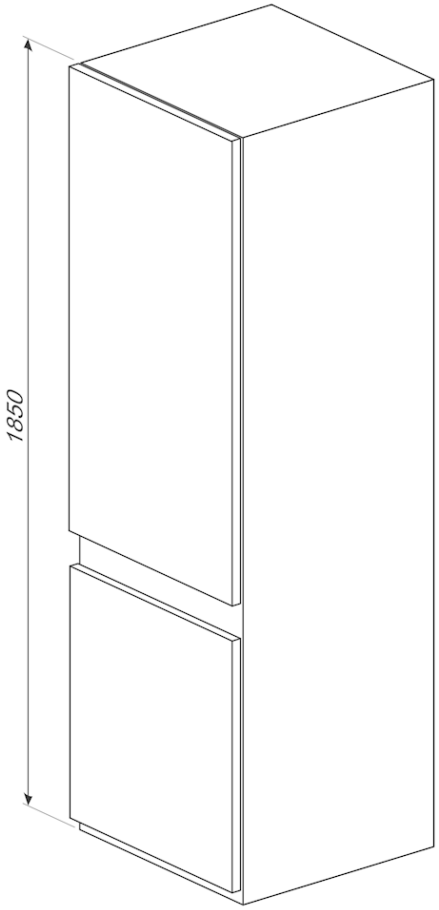
Datos nominales de conexión eléctrica: 70 W • Tensión: 220-240 V • Frecuencia: 50 Hz • Largo del cable de alimentación: 200 cm

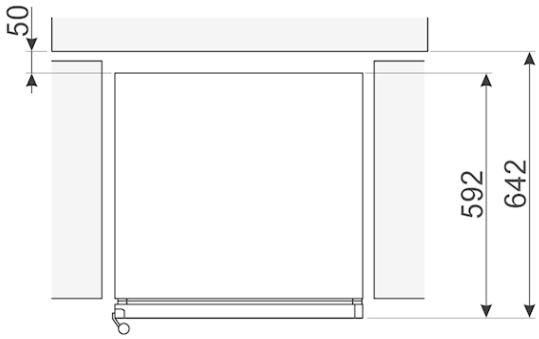
OPCIONALES NO INCLUIDOS

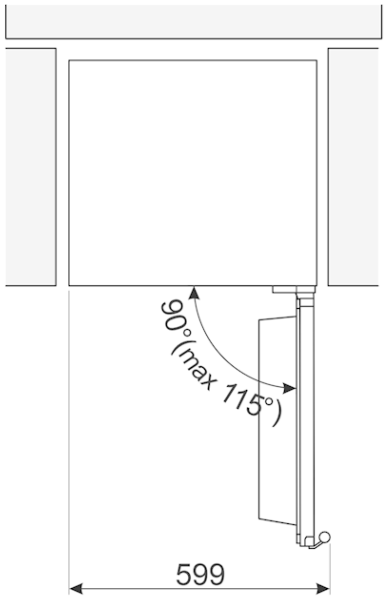
DISPONIBLE TAMBIÉN

DATOS LOGÍSTICOS

Dimensions: 1850x600x592 mm • Ancho del producto (mm): 600 mm • Altura con patas: 1850 mm • Profundidad sin tirador: 592 mm • Peso bruto (kg): 61.000 kg • Peso neto (kg): 59.000 kg


1850


50
592
642


90° (max 115°)
599